

AluminesDurmax

Al₂O₃

Céramique technique : Alumine haute pureté

Nombreuses sont les applications de ces alumines haute pureté :

- Céramique structurale (bagues, vannes, buses)
- Céramique résistant à l'usure (revêtement)
- Céramique diélectrique (isolateurs, bougies)
- Céramique chimique (Industrie semi-conducteurs)
- Pâte plastique (Extrusion, moulage par injection, impression 3D)
- Poudre sèche (pressage à sec, isostatique, à chaud, usinage)

	HP-15	HP-12	HP-36	F172		HP-4N5G
Caractéristiques chimiques						
Al₂O₃ %	> 99,9	> 99,8	> 99,9	99,95	Al₂O₃ %	99,997
Na₂O %	< 0,01	< 0,03	< 0,03	0,005	Na	< 0,0002
Fe₂O₃ %	< 0,02	< 0,02	< 0,02	0,0175	Fe	< 0,0003
SiO₂ %	< 0,01	< 0,04	< 0,028	0,01	Si	< 0,0008
CaO %	< 0,01	< 0,03	< 0,02	< 0,005	Ca	< 0,0003
MgO %	–	–	–	–	Cu	< 0,0002
B₂O₃ %	< 0,01	< 0,03	< 0,005	–	Mg	0,0001
Caractéristiques physiques						
Granulométrie D90	14µm	3,2µm	2,0µm	1,0µm	Granulométrie D90	90µm
	D50	4,5µm	1,4µm	0,5µm		D50
Surface spécifique m²/g	1	3	7,8	8,1	Surface spécifique m²/g	97
Densité Tassée g/cm³	2,28	–	–	–	% Gamma	100%
Green density g/cm³	–	2,32	2,25	2,16		
Fired density at 1650° g/cm³	–	3,92	3,91	3,94		
Shrinkage %	–	16	16,8	18,1		

N'hésitez pas à nous contacter, il est possible de fabriquer un large éventail d'alumines de polissage en fonction de vos attentes. De les tester, les comparer afin de mieux s'orienter à votre cahier des charges.