

Thermal Interface Material

Les alumines pour interface thermique sont utilisées pour offrir des performances supérieures dans notamment :

Les résines polymères (silicones, époxy, etc...)

La dissipation de la chaleur,

Taux de remplissage (charge élevé) pour combler les espaces entre plusieurs composants,

Viscosité faible donc augmentation de la conductivité.

Isolation électrique,

Différentes formes de TIM existent :

Graisses et Gels, adhésifs pour collage et étanchéité des batteries

L'enrobage pour encapsuler ou fixer des pièces électroniques ou électriques

	T2	T17	T12		T3	T0
CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES						
	ALUMINA				ATH	
Al ₂ O ₃ %	99,85	99,85	99,8	Al(OH) ₃ %	99,8	99,8
Na ₂ O ppm	150	150	400	Al ₂ O ₃ %	65	65
				Na ₂ O ppm	100	100
CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES						
D ₅₀ μm	5	0,4	2,5	D ₅₀ μm	13	95
> 45 μm %	0,5	0,1	0,2	> 45 μm	1	—
Spécifique Area Surface BET m ² /g	1	8	2	Spécifique Area Surface BET m ² /g	3	0,1
Oil Absorption ml/100g	22	17	12	Oil Absorption ml/100g	25	20
Loss of Drying 20°- 105°C %	0,05	0,3	0,05	Loss of Drying 20°- 105°C %	0,15	0,05
Loss of Drying 105°- 1000°C %	0,1	0,5	0,15	Loss of Drying 105°- 1000°C %	34,6	34,6
PH	8,8	9,7	8,8	PH	9,3	9

N'hésitez pas à nous contacter, il est possible de fabriquer un large éventail d'alumines de polissage en fonction de vos attentes. De les tester, les comparer afin de mieux s'orienter à votre cahier des charges.